9

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

11) N° de publication :

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national :

2 756 954

96 14947

(51) Int Cl⁶: G 06 K 19/077

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

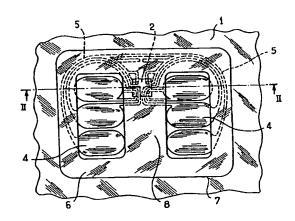
A1

- 22) Date de dépôt : 05.12.96.
- (30) Priorité :

- 71 Demandeur(s): SOLAIC SOCIETE ANONYME FR.
- Date de la mise à disposition du public de la demande : 12.06.98 Bulletin 98/24.
- 56 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.
- 60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- (72) Inventeur(s): THEVENOT BENOIT et FLETOUT CHRISTOPHE.
- 73) Titulaire(s) : .
- (74) Mandataire : PATCO SA.

(54) CARTE A CIRCUIT INTEGRE COMPORTANT UNE COUCHE DE RIGIDIFICATION.

(57) La carte à circuit intégré comporte un corps de carte (1) dans lequel est fixé un circuit intégré (2) ayant des plots de connexion débouchant sur une face du corps de carte et reliés à des plages de contact (4) par des lignes conductrices (5) s'étendant sur cette face du corps de carte, et une couche de rigidification (6) s'étendant à l'aplomb d'une zone du corps de carte à cheval sur le circuit intégré (2), cette couche de rigidification (6) ayant un contour extérieur (7) s'étendant au-delà des lignes conductrices dans au moins une direction de la zone à cheval sur le circuit intégré.



-R 2 756 954 - A1



La présente invention concerne une carte à circuit intégré.

On connaît des cartes à circuit intégré comportant un corps de carte dans lequel est fixé un circuit intégré ayant des plots de connexion débouchant sur une face du corps de carte et reliés à des plages de contact par des lignes conductrices, généralement en polymère conducteur, s'étendant sur cette face du corps de carte.

Un problème de ces cartes est de résister aux 10 déformations qui sont appliquées au corps de carte lors des manipulations par un utilisateur en particulier lors des flexions qui peuvent être imprimées à la carte lorsque l'utilisateur a disposé celle-ci dans un vêtement. Afin de tester la résistance à la flexion des cartes, celles-ci 15 sont soumises à des déformations en flexion, par exemple en mettant un galet en appui sur la carte à l'aplomb du circuit intégré tout en supportant la carte de part et d'autre du galet selon une direction à cheval sur le circuit intégré. Les déformations de la carte induisent des 20 contraintes en particulier le long des bords du circuit intégré qui sont parallèles à l'axe de flexion de la carte. Ces contraintes tendent à provoquer une éjection du circuit intégré hors du corps de carte ou tout au moins une rupture des lignes conductrices le long des bords du circuit 25 intégré.

Afin de minimiser les contraintes engendrées lors d'une flexion de la carte, on a envisagé l'emploi de circuits intégrés suffisamment minces pour être flexibles et se déformer selon le même rayon de courbure que le corps de carte. Cependant de tels produits sont relativement coûteux car les procédés de fabrication sont encore des procédés de laboratoire. De plus, les outils de manutention de ces produits sont encore très sophistiqués, ce qui augmente de manière importante les coûts de fabrication.

35

Pour éviter une éjection des circuits intégrés on

a également envisagé, notamment dans le document FR-A-2.671.416 de recouvrir le circuit intégré et les lignes conductrices par une couche de vernis en laissant libres les plages de contact permettant de connecter la carte à une installation électronique. Il a également été envisagé de recouvrir la face de la carte portant les lignes conductrices par une feuille de recouvrement comportant des ouvertures à l'aplomb des plages de contact. Dans un cas comme dans l'autre la couche de recouvrement du circuit intégré reste flexible et tout en empêchant une éjection du circuit intégré elle ne supprime pas le risque de rupture des lignes conductrices le long des bords du circuit intégré.

10

15

20

25

35

Selon l'invention, on prévoit une carte à circuit intégré du type précité comportant une couche de rigidification s'étendant à l'aplomb d'une zone du corps de carte à cheval sur le circuit intégré, cette couche de rigidification ayant un contour extérieur s'étendant au-delà des lignes conductrices dans au moins une direction de la zone à cheval sur le circuit intégré.

la couche de rigidification minimise Ainsi, localement la flexion dans la zone du corps de carte à cheval sur le circuit intégré et évite donc une rupture des lignes conductrices dans cette zone.

Selon une version avantageuse de l'invention, la couche de rigidification est en forme de cadre entourant les plages de contact. Ainsi, tout en laissant un accès aux plages de contact on assure une rigidification de la zone à cheval sur le circuit intégré selon une direction quelconque. 30

De préférence dans ce cas le cadre comporte un montant s'étendant entre les plages conductrices. Ainsi, on assure une rigidité plus grande de la couche de rigidification.

Selon un mode de réalisation de l'invention, la

couche de rigidification comprend une plaque collée sur le corps de carte.

Selon un autre mode de réalisation de l'invention la couche de rigidification comprend une partie du corps de carte durcie localement, par exemple une couche de rigidification en polyéthylène téréphtalate à l'état cristallin.

Selon encore un autre aspect de l'invention le circuit intégré est disposé sur un côté des plages conductrices et la couche de rigidification recouvre totalement les lignes conductrices dans la zone à cheval sur le circuit intégré. On obtient ainsi un effet maximal de rigidification selon une direction de flexion privilégiée.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description qui va suivre de plusieurs modes de réalisation non limitatifs de l'invention, en relation avec les figures ci-jointes parmi lesquelles:

- la figure 1 est une vue de dessus partielle d'une carte à circuit intégré conforme à l'invention,
- la figure 2 est une vue en coupe selon la ligne II-II de la figure 1,
 - la figure 3 est une vue en coupe analogue à celle de la figure 2 d'un second mode de réalisation de l'invention,
- la figure 4 illustre de façon schématique la forme prise par une carte selon l'invention lorsqu'elle est soumise à une flexion,
 - la figure 5 est une vue partielle de dessus d'un autre mode de réalisation de l'invention.
- 20 En référence aux figures 1 et 2, la carte à circuit intégré selon l'invention comporte de façon connue en soi un corps de carte 1 en matière thermoplastique dans lequel est fixé un circuit intégré 2 ayant des plots de connexion 3 débouchant sur une face du corps de carte et reliés à des plages de contact 4 en polymère conducteur par

des lignes conductrices 5 également en polymère conducteur s'étendant sur la face du corps de carte sur laquelle débouchent les plots de connexion du circuit intégré 2.

Selon l'invention, la carte à circuit intégré comporte en outre une couche de rigidification 6 s'étendant à l'aplomb d'une zone du corps de carte 1 à cheval sur le circuit intégré 2. Cette couche de rigidification 6 a un contour extérieur 7 s'étendant au-delà des lignes conductrices dans au moins une direction de la zone à cheval sur le circuit intégré 2. Dans le mode de réalisation des figures 1 et 2, la couche de rigidification est une plaque, par exemple une plaque en polyester armé de fibres de verre. Dans ce mode de réalisation, la plaque 6 a une forme de cadre entourant les plages de contact 4 et comportant un montant central 8 qui s'étend entre les plages de contact et recouvre le circuit intégré 2. La couche de rigidification est de préférence collée au corps de carte 1 par une couche de colle 9 suffisamment épaisse pour que les lignes conductrices 5 qui sont à l'aplomb de la plaque de rigidification 6 soient noyées dans la couche de colle 9. Lorsque 20 la carte est soumise à une flexion elle prend alors la forme représentée de façon exagérée sur la figure 4, c'està-dire que les parties du corps de carte 1 de part et d'autre de la couche de rigidification 6 fléchissent fortement tandis que la zone recouverte par la couche de 25 rigidification 6 reste sensiblement plane de sorte que les lignes conductrices 5 ne sont pas sollicitées, ou seulement faiblement sollicitées, à l'intérieur de la zone délimitée par le contour externe 7 de la couche de rigidification 6. Dans le mode de réalisation de la figure 1 les lignes 30 conductrices 5 sont recouvertes par la plaque de rigidification 6 sur toutes leur longueur. Les lignes conductrices sont donc protégées quelle que soit la direction de flexion de la carte mais la couche de rigidification comporte des ouvertures de part et d'autre du circuit intégré 2 pour 35

laisser un accès aux plages de contact. Il est donc nécessaire que le cadre ait une rigidité suffisante pour éviter que les lignes conductrices soient trop fortement sollicitées le long du bord interne du cadre.

La figure 3 illustre un autre mode de réalisation de l'invention dans lequel la couche de colle 9 a été remplacée par une couche de vernis 10 qui recouvre les lignes conductrices 5 et le circuit intégré 2. Dans ce mode de réalisation une couche de rigidification 11 est formée 10 par une partie du corps de carte 1 qui a été durcie localement.

5

Lorsque le corps de carte est en polyéthylène téréphtalate la couche de rigidification 11 est obtenue en faisant passer le polyéthylène téréphtalate à l'état 15 cristallin par un échauffement local du corps de carte. Dans le mode de réalisation illustré sur la figure 3, cet échauffement local du corps de carte est de préférence réalisé après implantation du circuit intégré 2 mais avant la réalisation des lignes conductrices 5 et des plages de contact 4. On remarquera que dans ce cas la couche de rigidification est placée en-dessous des plages de contact 4. Il est donc possible de réaliser une couche de rigidification massive formant une embase rigide pour recevoir les lignes conductrices 5 et les plages de contact 4. On peut 25 également prévoir d'implanter une couche de rigidification dans le corps de carte préalablement à la mise en place du circuit intégré.

La figure 5 illustre un autre mode de réalisation de l'invention dans lequel le circuit intégré 2 est disposé 30 non plus entre les plages conductrices mais sur un côté de celles-ci et est recouvert par une couche de rigidification 12 recouvrant totalement les lignes conductrices 5 dans la zone à cheval sur le circuit intégré 2. Ce mode de réalisation permet d'éviter toute sollicitation des 35 conductrices de part et d'autre du circuit intégré 2 selon une direction perpendiculaire à un axe de flexion privilégié illustré par un trait mixte fin sur la figure 5. On remarquera que dans ce mode de réalisation la couche de rigidification 12 n'entoure pas les plages de contact 4. 5 Les contraintes de positionnement de la couche de rigidification seront donc moins sévères que dans le mode de réalisation de la figure 1 et le coût de fabrication sera donc réduit.

Bien entendu l'invention n'est pas limitée au 10 mode de réalisation décrit et on peut y apporter des variantes de réalisation sans sortir du cadre de l'invention tel que défini par les revendications.

En particulier, bien que la couche de rigidification ait été illustrée sous forme d'un cadre fermé comportant un montant central s'étendant d'un bord à l'autre, on peut réaliser la couche de rigidification avec un montant central s'étendant seulement à l'aplomb du circuit intégré, ou même sous forme d'un cadre non fermé comportant des branches s'étendant plus ou moins entre les plages de contact 4.

15

20

25

30

35

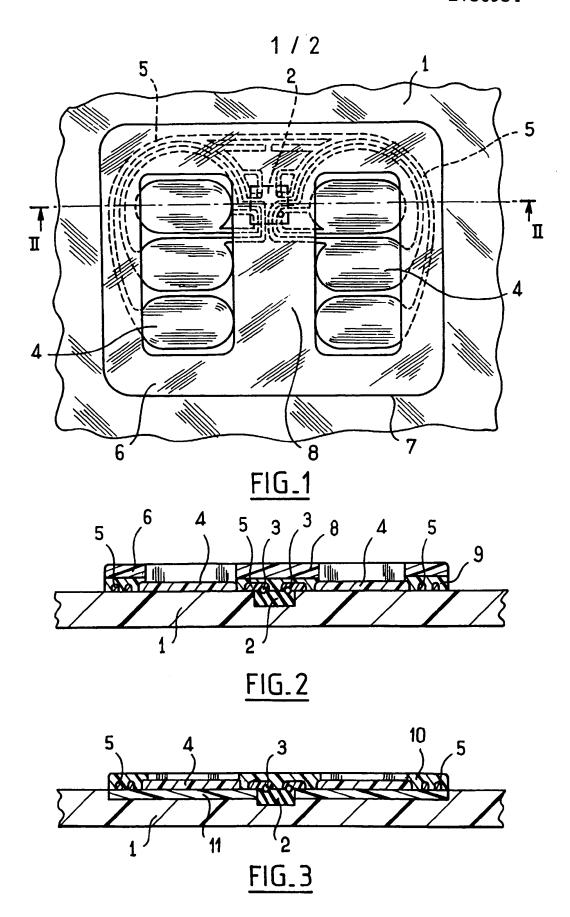
Bien que l'invention ait été illustrée sur la figure 1 avec des lignes conductrices 5 qui sont dédoublées afin de former une liaison sur deux côtés adjacents du circuit intégré 2, on peut utiliser ce mode de réalisation de l'invention en relation avec des lignes conductrices 5 assurant une liaison unique entre les plots de connexion 3 et les plages de contact 4 comme illustré sur la figure 5. La couche de rigidification peut également avoir toute forme appropriée, par exemple ayant un contour externe semblable au contour des lignes conductrices 5.

On peut également prévoir une couche de rigidification 6 comportant un motif sécuritaire destiné à permettre une détection d'une tentative d'extraction du circuit intégré de son logement pour le remplacer par un circuit intégré falsifié.

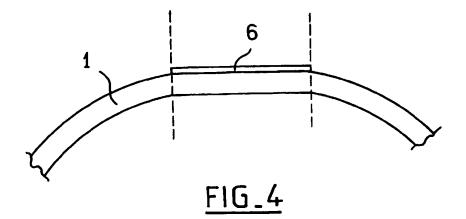
REVENDICATIONS

- 1. Carte à circuit intégré comportant un corps de carte (1) dans lequel est fixé un circuit intégré (2) ayant des plots de connexion (3) débouchant sur une face du corps de carte et reliés à des plages de contact (4) par des lignes conductrices (5) s'étendant sur cette face du corps de carte, caractérisée en ce qu'elle comporte une couche de rigidification (6, 11, 12) s'étendant à l'aplomb d'une zone du corps de carte à cheval sur le circuit intégré (2), cette couche de rigidification ayant un contour extérieur (7) s'étendant au-delà des lignes conductrices dans au moins une direction de la zone à cheval sur le circuit intégré.
- 2. Carte à circuit intégré selon la revendication 15 1, caractérisée en ce que la couche de rigidification (6) est en forme de cadre entourant les plages conductrices (4).
- Carte à circuit intégré selon la revendication
 caractérisée en ce que le cadre (6) comporte un montant
 (8) s'étendant entre les plages de contact (4).
 - 4. Carte à circuit intégré selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que la couche de rigidification comprend une plaque (6) collée sur le corps de carte.
- 5. Carte à circuit intégré selon la revendication 1, caractérisée en ce que la couche de rigidification comprend une partie (11) du corps de carte durcie localement.
- 6. Carte à circuit intégré selon la revendication 30 5, caractérisée en ce que la couche de rigidification (11) est en polyéthylène téréphtalate à l'état cristallin.
 - 7. Carte à circuit intégré selon la revendication 1, caractérisée en ce que le circuit intégré (2) est disposé sur un côté des plages de contact (4) et en ce que la couche de rigidification (12) recouvre totalement les

lignes conductrices dans la zone à cheval sur le circuit intégré.



2 / 2



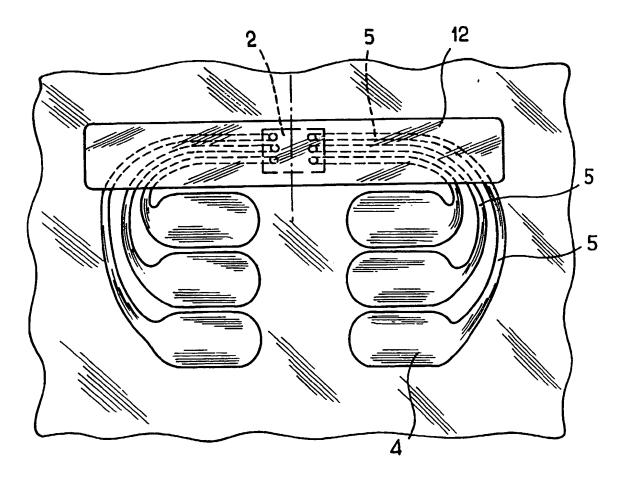


FIG.5

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL

de la PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE **PRELIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement national

FA 536130 FR 9614947

oct	MENTS CONSIDERES COMME PE		cernées a demande		
tégorie	Citation du document avec indication, en cas de b des parties pertinentes		minée		
	US 5 581 445 A (HOREJS JR CHARLE AL) 3 Décembre 1996 * colonne 3, ligne 44 - colonne		-4,7		
	51; figures 1-10 *				
	US 4 222 516 A (BADET BERNARD ET Septembre 1980		-3		
•	* colonne 5, ligne 6 - colonne 6 23; figures 1-4 *	5, ligne 4	,7		
	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 011, no. 035 (P-542), 3 Fér & JP 61 204788 A (DAINIPPON PR LTD), 10 Septembre 1986, * abrégé *	vrier 1987	,2		
١	FR 2 624 999 A (SGS THOMSON MICROELECTRONICS) 23 Juin 1989 * le document en entier *	5			
١	US 4 682 017 A (NAKAHARA YOSHIH 21 Juillet 1987 * colonne 4, ligne 22 - ligne 4	Į.		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL-6)	
				i	
	Date d'achivement de la rechercie 11 Août 1997			Degraeve, A	
¥:	CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES particulièrement pertinent à lui seul particulièrement pertinent en combinaison avec un sutre document de la mône catégorie pertinent à l'encontre d'au moins une revendication	de dépôt ou qu'à u D : cité dans la domai L : cité pour d'autres	it bénéficiant (et qui n'a été me date posté nde raisons	d'une date anterioure publié qu'à cette date rieure.	
0:	ou arrière-plan technologique général divuigation non-écrite document intercalaire	& : membre de la mêr	ne famille, do	cument correspondant	